



BIOMEGA™ JR.

Aceite de pescado en presentación líquida
Sabor a Crema de Naranja

INFORMACIÓN NUTRICIONAL

TAMAÑO DE LA PORCIÓN: 1 SOBRE (2.5 g)

CANTIDAD POR PORCIÓN		%VD
EPA (COMO CONCENTRADO NATURAL DE ACEITE DE PESCADO)	350 mg	*
DHA (COMO CONCENTRADO NATURAL DE ACEITE DE PESCADO)	230 mg	*
ÁCIDOS GRASOS OMEGA-3 (COMO CONCENTRADO NATURAL DE ACEITE DE PESCADO)	650 mg	*
VITAMINA E (COMO D-ALFA-TOCOFEROL)	3 IU	10%
VITAMINA C (COMO ÁCIDO ASCÓRBICO)	8.9 mg	14.83%
VITAMINA C (COMO ASCORBATO DE SODIO)	2.76 mg	4.6%
BETA CAROTENO	1.38mg	*

*VALOR DE REFERENCIA DIARIO NO ESTABLECIDO.

OTROS INGREDIENTES: ACEITE DE PESCADO (TOTAL OMEGA-3 LOS ACIDOS GRASOS, EL ACIDO EICOSAPENTAENOICO, ACIDO DOCOSAHEXAENOICO, VITAMINA E), AGUA, YEMA DE HUEVO PASTERIZADO, ACEITE DE CANOLA, EXTRACTO DE STEVIA, ACIDO ASCORBICO (VITAMINA C), ACIDO CITRICO ANHYDRO.

CONTIENE: HUEVO.

ESE PRODUCTO ES UN SUPLEMENTO DIETARIO, NO ES UN MEDICAMENTO Y NO SUPLE UNA ALIMENTACIÓN EQUILIBRADA.

PUEDEN CAUSAR HIPERSENSIBILIDAD

NO CONSUMIR EN ESTADO DE EMBARZO Y LACTANCIA

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

ALMACENAR A UNA TEMPERATURA POR DEBAJO DE 30 °C

MANTÉNGASE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

Modo de empleo: Niños de 4 a 12 años tomar 1 sobre cada 2 días, con o sin alimentos.

Fabricado y exportado por:

USANA Health Sciences, Inc.
3838 West Parkway Blvd.
Salt Lake City, Utah 84120 USA

Importado y distribuido por:

USANA Health Sciences Colombia, S.A.S.
Calle 100 No. 13-76 Piso 4to
Torre Mansarovar
Bogotá, D.C., Colombia

Hecho en EUA

Reg. Sanitario No.: SD2014-0003233